


Дефектная ведомость ЗТ-00000349 от 02.11.2021

№ 5455

Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"

 Дмитриев А.М.
 « 24 » 11 2021 г.

Наименование: Дефектная ведомость на Капитальный ремонт ФРД-650 №1 Цеха №2 потока 1 на 2022г

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Фильтр Рукавный - ФР-650 №1 (Инв. № 00.00003466)								
1	ДЕМОНТАЖ питателей ПШ-250 массой 200кг	шт	6	Подрядчик				
2	Монтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг. (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик	Питатель шлюзовой ПШ-250 Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ .16х16 Набивка АГИ 12х12	шт кг кг кг кг	6 8 1 5 3,6	
3	Демонтаж-монтаж ответных фланцев ПШ-250 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Подрядчик				
4	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=250мм с пневмоцилиндром, с крышки фильтра на высоте 15м 1шт=34кг (повт. исп.)	шт	12	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду250мм с выносными подшипниками Ч.30249.00.000СБИ1 Шпилька 12х160 (исг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт шт кг кг кг	12 144 6 15	
5	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=150мм (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду 150 с выносными подшипникам Болт М12х90 Гайка М12 Набивка АГИ 12х12	шт кг шт кг	1 0,6 0,1 4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=400мм с выносными подшипниками с отметки 0,0м. 1шт=70кг (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду400 Ру0,01МПа Болт М16х90 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Набивка АГИ 16х16 Набивка АГИ 12х12	шт кг кг кг кг	1 17 10 5 7	
7	Демонтаж фланцев Ø400мм повт. исп. (для дроссельной заслонки)	шт	3	Подрядчик	Фланец Ду 400 (изг.)	шт	3	
8	Монтаж фланцев Ø400мм (для дроссельной заслонки) повт. исп.	шт	3	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	2	
9	Демонтаж-монтаж фланцев Ø270мм (ПШ-250) повт. исп.	шт	6	Подрядчик	Фланец Ду 273 (изг.) Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг	6 2	
10	Демонтаж в лом и монтаж течек 430х340х4мм L=330 нж с изгот. под ПШ-250 усл. давл. 2,5МПа в дейст. магистраль D=426мм, с вырезкой отверст. 6шт. (1шт=20кг)	кг	120	Подрядчик	Течка изг. Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	шт т	6 0,12	
11	Монтаж секторов для регулировки дроссельной заслонки - 14шт. Вес 1 сектора - 8,27 (повт. исп.)	шт	14	Подрядчик				
12	Демонтаж-монтаж катушек ф273х6 мм длиной 700 мм из ст нж с вырезкой отверстий в бункере и распределительном коллекторе	шт	6	Подрядчик	Катушка ф273х700 нж. изг	шт	6	
13	Демонтаж-монтаж катушек ф260х6 мм длиной 550 мм 1шт=20,8кг	шт	3	Подрядчик	Катушка ф260х550 нж изг	шт	3	
14	Демонтаж в металллом-монтаж трубопровода (7 отрезков с врезкой с двух сторон между бункерами) D=159х5мм, 1мп=19,1кг	шт	12	Подрядчик	Труба ф159х5 ст20Х23Н18 Фланец	шт т	1 0,153	
15	Демонтаж-монтаж фланца с фланцевым соединением Ø159мм (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Болт М16х90	кг кг	0,1 0,6	
16	Демонтаж-монтаж распределительного коллектора Ду377мм, весом 610кг	т	1	Подрядчик	Коллектор распределительный нж 5 ФР-650/3 цех 2 изг	шт	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 с высоты 3м, (с последующей разделкой в металлом) 1шт=450кг	шт	6	Подрядчик				
18	Монтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650, 1шт=0,45т.	шт	6	Подрядчик	Бункер ФР 650 21011	шт	6	
19	Демонтаж-монтаж изношенного участка коллектора чистого газа Д=325х6мм из нж, 10мп, 1мп=47,5кг	м	10	Подрядчик	Труба ф325х6 н/ж (изг)	м	10	
20	Демонтаж участка продувочного коллектора труба Ø377х6мм из нж в лом	м	13	Подрядчик				
21	Демонтаж опор коллектора массой 13,7 кг/1 шт	шт	6	Подрядчик				
22	Монтаж участка продувочного коллектора труба Ø377х6 мм нж 1мп=55,2кг	м	13	Подрядчик	Труба ф377 нж (изг)	м	13	
23	Изготовление по месту с монтажом опор для коллектора Д=426мм, 1шт= 8,19 кг	шт	6	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000 Швеллер 12 ст3 ГОСТ 8240-97	т	0,024 0,026	
24	Изготовление (из трубы Ø377х6 мм нж секторов с последующим изготовлением из секторов полуотводов) и монтаж полуотводов (1шт=53кг, L=0,96мп)	шт	2	Подрядчик	Труба ф377 нж (изг)	м	1,92	
25	Врезка бобышек из нж Ø25 -1шт, Ø32 -1шт, Ø52 -2шт мм в коллектор Ø426х6 мм (повт. исп.)	шт	4	Подрядчик	Бобышка	шт	4	
26	Исп-ие соед. под мягкую вставку(на дрос. засл. Ø400мм) -монтаж катушки ф426 (L=400мм; 25кг) -резка 1 стыка ф426 -изг-ие и монтаж 2 колец из	шт	1	Подрядчик	Соломка 5х5 нж изг Труба ф426 нж (изг)	м м	8,7 0,4	
27	Врезка люков-ревизии в распределительный коллектор Ø273х6, 325х6, 377х6, 426х6, 530х6, давлением до 2,5МПа из нж стали, с вырезкой отверстий.	шт	6	Подрядчик	Люк ревизия 150х150х200 нж изг	шт	6	
28	Демонтаж с последующей разделкой в металлом и монтаж конструкции люков 500х900 ст3, 1шт=98кг	шт	6	Подрядчик	Люк лазерный 500х900 (изг)	шт	6	
29	Усиление швов рамок лазерных люков наплавкой 2,8 мм с 2-х сторон, бшт по 5,6 мм (вес 1шт/98кг)	м	33,6	Подрядчик				
30	Монтаж уплотнений для конструкций люков 500х900 ст3	м	6	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	12	
31	Монтаж накладок на отражатель лазерного люка 530х80х6 (1шт - 1,3 кг)	шт	6	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 6мм	т	0,008	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж-монтаж: уголков крепления							
32	рукавных плит. Уголок 50x50x4 1шт=0,3кг	шт	120	Подрядчик	Уголок 50x50x4 ст3	т	0,036	
33	Демонтаж-монтаж временной конструкции из уголка б/у для замены полов кабины Ст3, 50x50x4, 25пм (1пм- 3,03 кг)	шт	6	Подрядчик	Уголок 50x50x4 ст3	т	0,076	
34	Постановка и снятие шпилек крепления рукавных плит, шпилька М16, масса 1шт-0,176кг	шт	120	Подрядчик	Шпилька М16x90	шт	120	
35	Замена прокладок под рукавными плитами	шт	6	Подрядчик	Набивка АГИ 16x16	кг	12	
36	Снятие и установка с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов 0,108т-рукавных плит (повт. исп.)	шт	6	Подрядчик	Плита рукавная Набивка АГИ 16x16	шт кг	6 30	
37	Ремонт дефектных уч-в продув. коллектора на крыше фильтра высота 15м путем наложения накладок из ст. листа до 6мм, при весе накладок до 10кг (нж)	шт	10	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5x1500x600	т	0,1	
38	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 6 мм, при весе накладок до 25 кг (нж)	шт	20	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5x1500x600	т	0,5	
39	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладок до 75 кг (нж)	шт	10	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5x1500x600	т	0,75	
40	Заварка трещин и свищей на корпусах из легированной стали, при толщине стенки корпуса до 6мм.	м	30	Подрядчик				
41	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладок до 10 кг (ст3)	шт	10	Подрядчик	Лист ст3 6x1500x6000	т	0,1	
42	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладок до 25 кг (ст3)	шт	20	Подрядчик	Лист ст3 6x1500x6000	т	0,5	
43	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладок до 75 кг (ст3)	шт	15	Подрядчик	Лист ст3 6x1500x6000	т	1,125	
44	Усиление каркаса стен кабины уголком б/у 50x50x4 (1пм-3,03 кг)	м	25	Подрядчик	Уголок 50x50x4 ст3	т	0,076	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	Приварка ст. листов к стенке кабин по периметру кабины	м	48	Подрядчик	Соломка 5x10 нж изг.	м	50	
46	Демонтаж (в металлолом)-монтаж конфузоров Ø420xØ260x6мм высотой 200мм (нж) с врезкой в кабину стороной Ø420 (1шт 20кг)	шт	1	Подрядчик	Конфузор изг	шт	1	
47	Демонтаж-монтаж фланцев на конфузорах Ø270мм (повт.использ.)	шт	6	Подрядчик	Фланец Ду 273 (изг.) Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг	12 5	
48	Усиление стыков катушек Ø270мм на конфузорах накладкими нж (Зшва по 0.9мм)	м	2.7	Подрядчик	Соломка 5x5 нж изг	м	6,6	
49	Врезка люков-ревизий в конусную часть бункера, с вырезкой отверстий, 1шт=0.7кг	шт	6	Подрядчик	Люк-ревизия 150x150 нж изг	шт	6	
50	Монтаж уголка 50x100x4 L=80мм (для монтажа изоляции) 1шт-0.37кг	шт	24	Подрядчик	Уголок 100x50 L=80 изг	шт	24	
51	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт, площадка для обслуживания)	шт	1	Подрядчик	Швеллер 16 ст3 ГОСТ 8240-97	т	0.3	
52	Сварочные работы ручной дуговой сваркой			Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ОЗЛ-6 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Электроды ЦТ-15 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	т кг кг кг т	0,216 10 155 26 0,265	
53	Газовая резка пропан-бутановой смесью			Подрядчик	Газ ПТ баллонный Кислород газобразный	кг шт	40 8	

Общий раздел для доп. информации:

1. Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".
2. Краны и автогидроподъемники предоставляет "Подрядчик".
3. Работы выполняются в основных производственных цехах с сохранением вредных условий труда.
4. Производство работ производится в зоне действия оборудования.

Лист согласований:

Главный механик



Крашенинников С.А.

Начальник цеха

Дашевский Ю.Н.

Ведущий инженер



Ахматов Э.К.

№349 от 02.11.21
Краснодарский филиал